**Cross validation:**

* 50/50 train (gebruikte data) / test (data die je wilt nagaan) 5 keer
* Z\_180 als type voorbeeld nemen
* 5 files maken met helft van stalen (willekeurig) per 3 lagen per 2 groeves per 2 methodes (60 bestanden)
  + 2 Methodes
    - 2 Groeves
      * 3 lagen
        + 5 files
* Klassieke methode:
  + Enkel grid file van maken via OK 🡪 GSD
* Nieuwe methode:
  + Pre-processing
  + Grid file maken via OK
  + Post-processing 🡪 Grid file met GSD

Coördinaten in grid file achterhalen:

* Begincoördinaat linkerhoek is gekend
* Stepsize in X en Y-richting is gekend (zelfde in beide richtingen)

Gewenst coördinaat = Begincoördinaat + n \* stepsize

Als het er recht opvalt: super!

Anders: 4 meest nabije punten nemen en hier gemiddelde van nemen 🡪 deze waarde gebruiken voor validatie

Tabel aanmaken met test samples en hun bijhorende geïnterpoleerde waarde.

Deze tabel aftoetsen met gekende waarde uit data. 🡪 MSE (hier krijgen we 5 waarden voor (van 5 files) en hiervan kunnen we bijvoorbeeld het gemiddelde nemen)